

CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE DEL SALDATORE

Welder's qualification test certificate

Designazione/Designation		ISO 9606-1 : 135 T BW FM1 S s5 PA ss nb ml	
Riferimento (WPS)/Reference (WPS):	01/2014 rev.0	N° di rif. DEKRA Testing and Certification	DTC-WPC-A00943-14
Nome del saldatore/Welder's Name :		Giuseppe Cantatore	
Identificazione/Identification:		GC	
Metodo d'identificazione/Method of Identification :		Stamp	
Data e luogo di nascita/Date and Place of Birth:		10/11/1966 – Bitonto (BA)	
Datore di lavoro/Employer :		DE.OL. srl – S.S. 96 Km 117+900 70026 Modugno (BA)	
Codice-Norma di prova/Code - Testing Standard :		UNI EN ISO 9606-1	
Conoscenze tecniche/ Job Knowledge		☐ Accettate/Acceptable ☒ non sottoposte a prove/not tested	
Saggio di prova/Test piece		Campo di validità/Range of Qualification	
Procedimento di saldatura/Welding Process		135	
Modalità di trasferimento/Transfer Mode		Spray-Arc	
Tipo di prodotto (lamiera o tubo)/Plate or Pipe		Pipe	
Tipo di saldatura /type of weld		BW	
Gruppo di metalli/Parent Material Group		1.2	
Metallo d'apporto/Filler Material group		EN ISO 14341-A: G46 4 M21 4Si1	
Gas di protezione-Flusso /Gas – Flux		EN ISO 14175: M21 82% Ar 18% CO2	
Materiali ausiliari/Auxiliaries		N.A.	
Tipo di corrente e polarità/Type of current and polarity		DC EP	
Spessore del materiale/Mat. Thickness (mm)		5	
Materiale depositato/Deposited Thickness (mm)		5	
Diametro esterno del tubo/Pipe Outside dia. (mm)		35	
Posizione di saldatura/Welding Positions		PA	
Particolari di saldatura/Welding particulars		ss nb	
Multipassata / passata singola -Multi-layer /single layer		ml	
Test supplementare su saldatura ad angolo (eseguita congiuntamente ad una saldatura testa testa)		() accettabile / () non accettabile	
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)		() acceptable / () not acceptable	
Tipo di Test / Type of test		Nome esaminatore / Name of examiner	
Esame visivo/Visual Test		MARINA MOSSUTO	
Esame Radiografico/ Radiographic Test		Data di emissione / Issue Date	
Frattura/Fracture		11/12/2014	
Piegamento/Bend		Luogo / Location	
Prova di trazione con intaglio/ Notch tensile test		Imola	
Macro / Macroscopic test		Firma e timbro dell'esaminatore / Inspector signature and stamp	
Revalidation 9.3 a)		22/11/2014	
Valid until 21/11/2017		Data della saldatura / Date of welding	
Revalidation 9.3 b)		22/11/2014	
Valid until		DEKRA Testing and Certification	
Revalidation 9.3 c)		Via F.lli Rosselli, 2 - 40026 Imola (Bo) - Italy	
Valid until		Tel. +39 0542 066230 / Fax +39 0542 066 234	
Prolungamento della qualifica da parte dell'esaminatore/organismo d'esame per i successivi 2 anni (ref. 9.3.b)		FORM 1201 rev 06 02/05/2014	
Prolongation for approval by inspector/inspection authority for the next 2 years (ref. 9.3.b)			
Data / Date		Firma / Signature	
Funzione o titolo / Position or title			
Conferma della validità da parte del datore di lavoro / coordinatore di saldatura / esaminatore/organismo d'esame per i successivi 6 mesi (rif.9.2)			
Confirmation of the validity by employer/ welding coordinator/ examiner of examining body for the following 6 months (ref.9.2)			
Data / Date		Firma / Signature	
Funzione o titolo / Position or title			